

TC131 СИСТЕМА ПОКРЫТИЯ СУХОЙ БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Темафлор 200 Праймер
Темафлор 3000

TC231 СИСТЕМА ПОКРЫТИЯ ВЛАЖНОЙ БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Темафлор 220В Праймер
Темафлор 3000

Системы покрытий TC131/231 предназначены для покрытия новых или старых бетонных полов, подвергающихся значительным механическим и химическим нагрузкам в промышленных и складских помещениях, ремонтных мастерских и пр., например, в производственных цехах или коридорах целлюлозно-бумажных комбинатов. Обладают превосходной износостойкостью, стойкостью к различным химикатам, растворам неокисляющих кислот, щелочей и солей. Более детальная информация о химической стойкости систем представлена в отдельной таблице. Выдерживают +60 °С при погружении.

Категория нагрузки/стойкость согласно PSK 2703 Маркировка Tikkurila Толщина слоя

Сухая бетонная поверхность
Категория нагрузки – BC4

Значительные механические нагрузки, как например, постоянное движение вилочных погрузчиков и высокая сосредоточенная нагрузка. Выдерживает брызги технологических химикатов < 30 °С.
Класс внешнего вида покрытия - Ps2.

TC131

Темафлор 200
Праймер
Темафлор 3000

EP2000-D/GD2

1-2 раза

2000 мкм

Толщина сухой пленки 2000 микрон

Категория нагрузки – BC4

Значительные механические нагрузки, как например, постоянное движение вилочных погрузчиков и высокая сосредоточенная нагрузка. Выдерживает брызги технологических химикатов < 30 °С.
Классификация внешнего вида покрытия - Ps2.

TC131

Темафлор 200
Праймер
Темафлор 3000

EP3000-D/GD2

1-2 раза

3000 мкм

Толщина сухой пленки 3000 мкм

Влажная бетонная поверхность
Категория нагрузки – BC4

Значительные механические нагрузки, как например, постоянное движение вилочных погрузчиков и высокая сосредоточенная нагрузка. Выдерживает брызги технологических химикатов < 30 °С.
Класс внешнего вида покрытия - Ps2.

TC231

Темафлор 220В
Праймер
Темафлор 3000

EP2000-W/GD2

1-2 раза

2000 мкм

Толщина сухой пленки 2000 микрон

Категория нагрузки – BC4

Значительные механические нагрузки, как например, постоянное движение вилочных погрузчиков и высокая сосредоточенная нагрузка. Выдерживает брызги технологических химикатов < 30 °С.
Классификация внешнего вида покрытия - Ps2.

TC231

Темафлор 220В
Праймер
Темафлор 3000

EP3000-W/GD2

1-2 раза

3000 мкм

Толщина сухой пленки 3000 микрон

Маркировка системы окраски согласно стандарта PSK 2703, например, TC131-PSK 2703/FS4.1 EP2000-D/GD2

ЦВЕТ	Колеровка по системе Temaspeed.
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Степень подготовки поверхности GD2 (PSK 2703) Удалить масло, жир, химикаты и прочие загрязнения с поверхности соответствующим методом. Удалить с поверхности пола старое покрытие, цементный клей и слабо держащееся покрытие. На местах рабочих и усадочных швов, стыков и угловых усилителей бетон обрабатывается на скос шириной на 30 – 70 мм по всей длине шва. Выбоины и трещины на поверхности очистить и заполнить массой, совместимой с применяемой системой покрытия.
УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ	Сухая бетонная поверхность TC131 Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Температура окружающего воздуха, бетонной поверхности и материалов не должны быть ниже +15°C во время нанесения и отверждения. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Влажная бетонная поверхность TC231 Температура окружающего воздуха, бетонной поверхности или материалов не должны быть ниже +15°C во время нанесения и отверждения. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%.
НАНЕСЕНИЕ	ГРУНТОВАНИЕ Для грунтования использовать эпоксидный лак Темафлор 200 Праймер (TC131) или эпоксидный лак Темафлор 220В Праймер (TC221), разбавленный на 30-50% Растворителем 1031 или 1029. Готовую смесь нанести на пол в количестве необходимом для полного насыщения бетонной поверхности. При полном впитывании грунтовки, нанести последующие слои для получения беспористой поверхности. Слои можно наносить методом "мокрый по мокрому" через прикл. 2 часа. Пористый грунтовочный слой приведет к образованию воздушных пузырьков и кратеров на поверхности финишного покрытия. ВЫРАВНИВАНИЕ Выбоины и трещины следует заполнить смесью неразбавленного эпоксидного лака Темафлор 200 Праймер с сухим чистым песком или эпоксидной шпаклевкой Колофил.

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается действующей системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований наших инструкций по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведенная выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования.

В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.

НАНЕСЕНИЕ ФИНИШНОГО ПОКРЫТИЯ

Финишное покрытие наносить не ранее чем через 6 часов (+23 °С), но не позднее чем через 24 часа после грунтования и выравнивания. Если загрунтованная поверхность не окрашена в течение 24 часов, то перед нанесением финишного покрытия ее следует отшлифовать для придания шероховатости. Нанести зубчатым или регулируемым шпателем и выровнять игольчатым валиком. Рекомендуемая толщина слоя 1,0-4,0 мм.

ФИНИШНАЯ ЛАКИРОВКА

Финишная лакировка может быть произведена по необходимости с помощью лаков Темафлор 210, Темафлор 400 или Фонтедур ФЛ Матт.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ

Более подробная информация о материалах и их применении содержится в соответствующих технических спецификациях.