

## ТЕМАДУР ХБ 80

## TEMADUR HB 80

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, глянцевая, полиуретановая краска, содержащая противокоррозионные пигменты, с отвердителем, содержащим алифатический изоцианат.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Рекомендуется в качестве однослойной грунтовки / краски или покрывной краски в эпоксидных / полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и / или химическому воздействию.
- Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью.
- Образует стойкую, не мелеющуюся, легкоочищаемую пленку с хорошей цвето- и блескоустойчивостью.
- Рекомендуется в качестве однослойной грунтовки / краски для окраски сельскохозяйственной, строительной и землеройной техники и др. машин и оборудования.
- Можно также наносить на ранее алкидной краской окрашенную, неповрежденную поверхность.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Сухой остаток** 57±2% по объему (ISO 3233); 70±2% по весу

**Плотность** 1.3 ± 0.1 кг / литр (готовой к применению смеси)

**Артикул и соотношение смешивания**

Основа	9 частей по объему	512 -серия
Отвердитель	1 часть по объему	008 7640

**Жизнеспособность** 4 часа (+23°C /+74°F)

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки при нанесении в один слой		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	140 мкм	7,1 кв.м/л
100 мкм	175 мкм	5,7 кв.м/л
Рекомендуемая толщина пленки покрывной краски		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	70 мкм	14,2 кв.м/л
60 мкм	105 мкм	9,5 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 60 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли	45 мин.	30 мин.	20 мин.	10 мин.
На отлип	12 ч.	8 ч.	4 ч.	2 ½ч.
Межслойная выдержка	нет ограничений			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

#### Блеск

Глянцевый

#### Цвет

Цвета по таблице колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony колеровка системой TEMASEEPD. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколорованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.

**ТЕМАДУР ХБ 80****TEMADUR HB 80****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

<b>Подготовка поверхности</b>	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. <u>Цинковые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Пансарипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой. На горячецинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски или спецгрунтовку Темакоут Силер перед нанесением грунтовки. <u>Алюминиевые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Маалипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой. <u>Не рекомендуется для окраски цинковых и алюминевых поверхностей, подвергающихся постоянной конденсации.</u> <u>Згрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке.
<b>Грунтовка</b>	Уделье межслойную выдержку применяемой грунтовки (ISO 12944-4) Темадур Праймер, Темадур 20, Темадур ХБ 80, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ХС Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА, Темабонд, Темапрайм ГФ, Фонтекрил 10 и Фонтекоут ЭП Праймер.
<b>Отделка</b>	Темадур и Тематейн.
<b>Условия при окраске</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение краски</b>	Безвоздушным или традиционным распылителем или кистью. Для получения ровной, беспористой поверхности рабочая вязкость должна быть 40±5 сек. /DIN 4 (безвоздушное) или 20-30 сек. DIN 4 (традиционное) . Нанесение толстых слоев (выше 80 мкм) произвести методом мокрый по мокрому. Тщательно перемешать краску и отвердитель в отдельных емкостях. Затем тщательно перемешать краску с отвердителем в правильном соотношении смешивания перед применением, желательнo механическим способом. В зависимости от т.ры компонентов краску разбавлять на 5-30%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1048, 1067 или 1061.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворителем 1048, 1067 или 1061.
<b>ВОС</b>	Содержит 420 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

**ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

**Только для профессионального применения.**