

ТЕМАДУР ХБ 50

TEMADUR HB 50

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, полуглянцевая, полиуретановая краска, содержащая противокоррозионные пигменты, с отвердителем, содержащим алифатический изоцианат.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Рекомендуется в качестве однослойной грунтовки / краски или покрывной краски в эпоксидных / полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и / или химическому воздействию.
- Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью.
- Образует стойкую, не мелеющуюся, легкоочищаемую пленку с хорошей цвето- и блескостойкостью.
- Рекомендуется в качестве однослойной грунтовки / краски для окраски сельскохозяйственной, строительной и землеройной техники и др. машин и оборудования.
- Можно также наносить на ранее алкидной краской окрашенную, неповрежденную поверхность.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 57±2% по объему (ISO 3233); 69±2% по весу
Плотность 1.3 ± 0.1 кг / литр (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания Основа 9 частей по объему 521 -серия
 Отвердитель 1 часть по объему 008 7640
Жизнеспособность 4 часа (+23°C /+74°F)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

| Рекомендуемая толщина пленки при нанесении в один слой | | Теоретический расход |
|--|---------|----------------------|
| сухой | мокрой | |
| 80 мкм | 140 мкм | 7,1 кв.м/л |
| 100 мкм | 175 мкм | 5,7 кв.м/л |
| Рекомендуемая толщина пленки покрывной краски | | Теоретический расход |
| сухой | мокрой | |
| 40 мкм | 70 мкм | 14,2 кв.м/л |
| 60 мкм | 105 мкм | 9,5 кв.м/л |

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

| Толщина сухой пленки 60 мкм | +5°C | +10°C | +23°C | +35°C |
|-----------------------------|-----------------|---------|---------|---------|
| От пыли | 45 мин. | 30 мин. | 20 мин. | 10 мин. |
| На отлип | 12 ч. | 8 ч. | 4 ч. | 2 ½ч. |
| Межслойная выдержка | нет ограничений | | | |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Полуглянцевый

Цвет Цвета по таблице колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony колеровка системой TEMASEEPD. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.

ТЕМАДУР ХБ 50**TEMADUR HB 50****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

| | |
|-------------------------------|---|
| Подготовка поверхности | Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. <u>Цинковые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Пансарипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой. На горячецинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски или спецгрунтовку Темакоут Силер перед нанесением грунтовки. <u>Алюминиевые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Маалипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой. <u>Не рекомендуется для окраски цинковых и алюминевых поверхностей, подвергающихся постоянной конденсации.</u> <u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Убрать межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4) |
| Грунтовка | Темадур Праймер, Темадур 20, Темадур ХБ 50, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ХС Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА, Темабонд, Темапрайм ГФ, Фонтекрил 10 и Фонтекоут ЭП Праймер. |
| Отделка | Темадур и Тематейн. |
| Условия при окраске | Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха. |
| Нанесение краски | Безвоздушным или традиционным распылителем или кистью. Для получения ровной, беспористой поверхности рабочая вязкость должна быть 40±5 сек. /DIN 4 (безвоздушное) или 20-30 сек. DIN 4 (традиционное) . Нанесение толстых слоев (выше 80 мкм) произвести методом мокрый по мокрому. Тщательно перемешать краску и отвердитель в отдельных емкостях. Затем тщательно перемешать краску с отвердителем в правильном соотношении смешивания перед применением, желательнo механическим способом. В зависимости от т.ры компонентов краску разбавлять на 5-30%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. |
| Разбавитель | Растворитель 1048, 1067 или 1061. |
| Очистка инструментов | Растворителем 1048, 1067 или 1061. |
| ВОС | Содержит 420 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений. |

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.