

ТЕМАБОНД СТ 200

TEMAVOND ST 200

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, модифицированная, эпоксидная краска с алюминиевым пигментированием и с низким содержанием растворителей.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Благодаря алюминиевым пигментированием, краска образует особенно плотную износ- и химстойкую пленку.
- Обладает хорошей адгезией также с поверхностями, обработанными стальной щеткой.
- Можно наносить толстыми слоями, также кистью.
- Благодаря низкому содержанию растворителей, краска выделяет меньше растворителей чем традиционные эпоксидные краски.
- Применяется в качестве грунтовки, в особенности, для трудноочищаемых стальных поверхностей, подвергающихся механическому и химическому воздействию, а также при погружении в воде.
- Рекомендуется для окраски новых объектов и ремонтной окраски мостов, цистерн и стальных конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, как например, трубных эстакад, конвейеров, бумагоделательных машин и т.д.
- Применяется также для устранения дефектов, возникнувших при монтаже и транспортировании стальных конструкций.
- Можно также наносить на поверхность, ранее окрашенную алкидной краской.
- Применима в качестве однослойного покрытия алюминиевого цвета.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток	80±2% по объему (ISO 3233); 86±2% по весу		
Плотность	1.4 кг / литр (готовой к применению смеси)		
Артикул и соотношение смешивания	Основа	1 часть по объему	008 7298
	Отвердитель	1 часть по объему	008 7501
Жизнеспособность	1½ ч. (+23°C /+74°F)		

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
100 мкм	125 мкм	8,0 кв.м/л
200 мкм	250 мкм	4,0 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 150 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	5 ч.	3 ч.	1½ ч.
На отлип, спустя	20 ч.	7 ч.	3½ ч.
Межслойная выдержка, спустя	32 ч.	16 ч.	8 ч.
Межслойная выдержка макс. без шлифования	7 суток	5 суток	2 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Полуглянцевый

Цвет Алюминиевый (красноалюминиевый можно получить путем колеровки системой Temaspeed). Цвет изменяется на открытом воздухе.

ТЕМАБОНД СТ 200**ТЕМАБОНД СТ 200****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	Соли, смазочный материал, масло и механические загрязнения, затрудняющие очистку, удалить соответствующим способом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка стальной щеткой до степени тщательности мин. St2 или пескоструйная очистка до Sa2 ½ (объекты при погружении) (SFS-ISO 8501-1) <u>Ранее окрашенные поверхности:</u> Обработка например абразивным кругом, наждачной бумагой или пескоструйной очисткой.
Грунтовка	Темабонд СТ 200, Темацинк 77 и Темацинк 99.
Отделка	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут ХС 40, Темабонд СТ 300, Темадур, Тематейн и Темакрил ЭА.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем тщательно перемешать краску с отвердителем перед применением в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Роторно-элеваторный миксер
Нанесение краски	Безвоздушным или обычным распылением, или кистью. При необходимости краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,013"-0,019", давление 140-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Разбавитель	Растворитель 1031
Разбавитель, очистка инструментов	Растворитель 1031
ЛОС	Содержит 200 г / литр смеси летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 260 г/л.
ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy. Только для профессионального применения.