

ФОНТЕКРИЛ 50

FONTECRYL 50

ОПИСАНИЕ

Водоразбавляемая, однокомпонентная, полуглянцевая, отделочная краска на акриловой основе.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется, в особенности, для окраски изделий металло-обрабатывающей промышленности, и в окрасочных цехах.
- Рекомендуется для окраски стальных конструкций, станков и оборудования эксплуатируемых как внутри, так и вне помещений.
- Обладает хорошим блеско- и цветоустойчивостью при атмосферной нагрузке.
- Не выдерживает погружения в воду или длительного воздействия влаги.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 43±2% по объему (ISO 3233); 50±2% по весу

Плотность 1.2 ± 0.1 кг / литр

Артикул 212 –серия

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	95 мкм	10,7 кв.м/л
60 мкм	140 мкм	7,2 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+15°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	20 мин.	15 мин.	5 мин.
На отлип, спустя	6 часов	1 ч.	15 мин.
Межслойная выдержка, спустя	24 ч.	3 ч.	2 час

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Полуматовый

Цвет По заказу. Колековка системой TEMASPEED FONTE.

ФОНТЕКРИЛ 50

FONTECRYL 50

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<u>Загрунтованная поверхность.</u> Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки (ISO 12944-4)
Грунтовка	Фонтекрил 10, Фонтекрил АП, Фонтекрил 25, Темапрайм АБ, ЕЕ, ЭУР, ГФ, МЛ.
Отделка	Фонтекрил 50.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C. Относительная влажность воздуха должна быть 20-70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Распылителем, кистью или окунанием. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0-10% по объему водой. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120 – 160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Разбавитель	Вода.
Очистка инструментов	Водой или моющим средством Fonteclean 1921. Инструмент следует вымыть немедленно после применения до отверждения краски.
ЛОС	Содержит 75 г / литр краски летучих органических соединений. При разбавлении в кол-ве 10% от общего объема – 65 г/л.

ОХРАНА ТРУДА И

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.