

## ФОНТЕКРИЛ 10

## FONTECRYL 10

### ОПИСАНИЕ

Водоразбавляемая, быстросыхающая краска на акриловой основе, содержащая активные противокоррозионные пигменты.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется в качестве грунтовки для стальных поверхностей как внутри, так и вне помещений.
- Можно перекрашивать широким ассортиментом ЛКМ, в том числе и красками на растворителях.
- Не выдерживает погружения в воду или длительного воздействия влаги.
- При повышении т-ры время высыхания уменьшается.
- Можно наносить на внутреннюю поверхность кораблей, одобрено MED, сертификат № VTT-C-0840-15-06.
- Этот материал также прошел одобрение в U.S. Coast Guard Module B номер 164.112/EC0809)

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Сухой остаток** 43±2% по объему (ISO 3233); 53±2% по весу

**Плотность** 1.2 ± 0.1 кг / литр

**Артикул** 213 –серия

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	95 мкм	10,7 кв.м/л
60 мкм	140 мкм	7,2 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+15°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	30 мин.	20 мин.	10 мин.
На отлип, спустя	6 часов	1-2 ч.	20 мин.
Межслойная выдержка, как минимум	24 часа	2-3 ч.	1 час
Межслойная выдержка при окраске полиуретановыми красками на растворителях, как минимум		6 часов	4 часа

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск** Матовый

**Цвет** Колеровка системой Темаспед Фонте.

# ФОНТЕКРИЛ 10

# FONTECRYL 10

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Пескоструйная обработка до степени тщательности Sa 2 ½ (ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Цинковые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как, например кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Fonteclean ZN для придания шероховатости. На горячецинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% грунтовки перед нанесением первого слоя грунтовки.</p> <p><u>Алюминиевые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Fonteclean AL для придания шероховатости.</p>
<b>Грунтовка</b>	Фонтекрил 10, Темацинк ЕЕ
<b>Отделка</b>	<p><u>Через 2-3 ч.</u> Фонтекрил 25 и 50, Фонтелак КЮД 80, Фонтелак 90, Фонтекоут ЭП 50 и 80, Темалак ФД 50 и 80, Темалак МЛ 90;</p> <p><u>Через 6 ч.</u> Темадур, Фонтедур 90, Фонтедур ХБ80, Дуасолид, Тематейн и Темакрил.</p>
<b>Условия при окраске</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C . Относительная влажность воздуха должна быть 20-70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение краски</b>	Распылителем или кистью. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0-10% по объему водой. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 100 -160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
<b>Разбавитель</b>	Вода.
<b>Очистка инструментов</b>	Водой или моющим средством Fonteclean 1921. Инструмент следует вымыть немедленно после применения до отверждения краски.
<b>ЛОС</b>	Содержит 95 г / литр краски летучих органических соединений. При разбавлении в кол-ве 10% от общего объема – 85 г/л.

## ОХРАНА ТРУДА И

**ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ** Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

**Только для профессионального применения.**