

Грунтовка «ЭПИПРАЙМ» марки Б

ТУ 2312-025-98605321-2007

ТИП Материал двухкомпонентный на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ Грунтовка применяется в системах антикоррозионных покрытий на изделиях из стали, магниевых и титановых сплавов, эксплуатирующихся в различных климатических условиях.

ОПИСАНИЕ Грунтовка представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы - суспензии пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы и отвердителя. Грунтовка отличается водостойкостью, стойкостью к маслам и бензинам.

СЕРТИФИКАЦИЯ Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровное однородное
Цвет	жёлтый, оттенок не нормируется
Время высыхания до ст. 3 при t ⁰ (20±2) °С	не более 6 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	64÷70 % 39÷43 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	160÷225 г/м ² 8,2÷5,8 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	50÷70 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель №2 = 1000 масс./ 200 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ

3) увеличение разбавления материала может привести к снижению защитных свойств покрытия

Растворитель «Темагам Р-7699», в количестве не более 10%³⁾

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель Р-4, 646.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре (20±2) °С не менее 24 часов

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: основы - 6 месяцев со дня изготовления, отвердителя - 6 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности - по ГОСТ 9.402-2004 (степень очистки, от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2^{1/2} или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

безвоздушное распыление	пневматическое распыление	кисть, валик
Доведение материала до рабочей вязкости 30-60 с при (20±2) °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм.	Доведение материала до рабочей вязкости 20-25 с при (20±2) °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм	В зависимости от условий окрашивания.

НАНЕСЕНИЕ

Перед применением основу грунтовки тщательно перемешать до однородной массы. Основу грунтовки и отвердитель в холодное время года выдерживают в теплом помещении в интервале температур 10÷25°С в течение одних суток.

Основу грунтовки смешать с отвердителем и тщательно перемешать в течение 10 мин. Полученную смесь выдержать в течение 20÷30 мин. При необходимости, материал разбавить растворителем до рабочей вязкости, соответствующей применяемому методу нанесения. Подготовленную грунтовку наносят на сухую поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от +5°С до +30°С и относительной влажности не выше 80%.

Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.

В процессе сушки следует исключить резкие колебания температуры. При окрашивании в замкнутых объемах следует обеспечить эффективную вентиляцию всего объема для удаления растворителя; не рекомендуется нагнетание горячего воздуха до полного испарения растворителей.

Наносить последующие слои следует после высыхания предыдущего.

РЕЖИМЫ ПЕРЕКРЫВАНИЯ

4) указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрывания определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции.

Акриловые, виниловые, уретановые, эпоксидные и другие типы лакокрасочных материалов.

Продолжительность ⁴⁾ межслойной сушки покрытия при температуре:					
+5°С		+20°С		+30°С	
Мин.	Макс. ^{*)}	Мин.	Макс. ^{*)}	Мин.	Макс. ^{*)}
24 час.	10 сут.	6 час.	10 сут.	4 час.	10 сут.

^{*)} Макс. – время перекрывания, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

Хранить основу и отвердитель, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от - 30 °С до +30 °С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com